

Crimpen - kraftunterstützt *Power crimping*

Crimpverbindungen
in Serie herstellen.
High-volume crimping.



Modell 25-1
mit Crimpeinsatz

Model 25-1
with crimp insert



Drehbarkeit der Gesenke

Turnable dies



Feineinstellung des Crimpmaßes

Fine adjustment of crimping dimension



Zähler für Crimpverbindungen

Crimp counter



Pneumatische Crimpmaschinen CM 25

- kompaktes, wartungsfreies Tischgerät in verschiedenen Ausführungen
- Presskraft 25 kN
- Betriebsdruck 6 bar
- Luftbedarf 0,75 l / Arbeitshub
- Hand- oder Fußauslösung
- Füße höhenverstellbar
- durch schnelles und einfaches Umrüsten geeignet für Klein- und Mittelserien

Pneumatic Crimping Machines CM 25

- Compact, maintenance-free tabletop machine in several variants
- Crimping force 25 kN
- Operating pressure 6 bar
- Air requirement 0.75 l per working stroke
- Hand or footswitch
- Adjustable leg height
- Fast, simple retooling, ideal for small to medium-size runs



Modell CM 25-3 für Aderendhülsen

- Crimpeinheit für isolierte und unisolierte Aderendhülsen von 0,08 mm² bis 10 mm²
- quadratisches Crimp-Profil mit 4 profilierten Crimpflächen
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße
- verstellbare Einführhilfe für isolierte Aderendhülsen

Model CM 25-3 for ferrules

- Crimp unit for insulated and uninsulated 0.08 mm² to 10 mm² ferrules
- Square crimp shape with 4 profiled jaws
- Self-adjusts to the desired ferrule size
- Adjustable insertion aid for insulated ferrules



Modell CM 25-3 für gedrehte Kontakte

- geeignet zum Verkrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- austauschbare Vierdorncrimpeinheiten, auch mit Crimpdornen, die die Anforderungen nach MIL/SAE AS22520 erfüllen
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01mm digital einstell- und ablesbar
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels Lehdorn
- elektronische Verschleißüberwachung (patentiert) mit Warnfunktion
- unterschiedliche Einstellfunktionen abrufbar (mm, inch, Selectorpositionen nach MIL/SAE AS22520)
- Einsatz verschiedener Kontaktaufnahmen möglich (Siehe Seiten 52 – 55)

Model CM 25-3 for turned contacts

- For crimping turned male and female contacts
- Interchangeable 4-indent units, also available with crimping indenters fulfill requirements of MIL/SAE AS22520
- Indent settings in 0.01 mm increments, with digital setting and readout
- Calibration by means of enclosed go-no go gauge
- Electronic wear monitoring (patented) with warning function
- Setting functions in mm, inch or positions acc. to MIL/SAE AS22520
- Compatible with numerous locators (see pages 52 – 55)



Crimpen - kraftunterstützt *Power crimping*

Pneumatische Crimpmaschinen CM 25

- Crimpmaschine für die meisten Crimpeinsätze und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12 (siehe ab Seite 56)
- 360° drehbare Aufnahme der Crimpeinsätze
- Feineinstellung der Crimphöhe über eine Stellmutter am Pressenstößel möglich

Pneumatic Crimping Machines CM 25

- For most of the PEW 12 inserts and locators (from page 56)
- 360° turnable die holder
- Fine adjustment of crimp height by adjustment nut at the press ram

Modell CM 25-1

- Crimpmaschine für universellen Einsatz
- Hubstellung 6 - Arbeiten ohne Schutzvorrichtung
- Hubstellung 14 - mit automatisch schließender Schutzvorrichtung

Model CM 25-1

- All-purpose machine
- 6 mm stroke operation without safety closure
- 14 mm stroke with automatic safety closure



Modell CM 25-2

- Crimpmaschine speziell für die Verarbeitung von geschirmten modularen Steckverbindern namhafter Hersteller wie Hirose (TM 11/TM 21), Telegärtner (MP 8), Yamaichi, Drahtex, Molex, AMP, TE usw.
- Konstruktiv ist die Maschine so ausgelegt, dass Isolationscrimp, Abschirmcrimp, Zugentlastungscrimp und Kontaktcrimp in einem Crimpeinsatz ausgeführt werden.

Model CM 25-2

- Crimping machine specialized for the processing of shielded modular plug connectors of well-known manufacturers, such as Hirose (TM 11/TM 21), Telegärtner (MP 8), Yamaichi, Drahtex, Molex, AMP, TE a.s.o.
- The machine is designed in such a way that the insulation crimp, shielded crimp, strain relief crimp and the contact crimp are processed in the same crimping die.

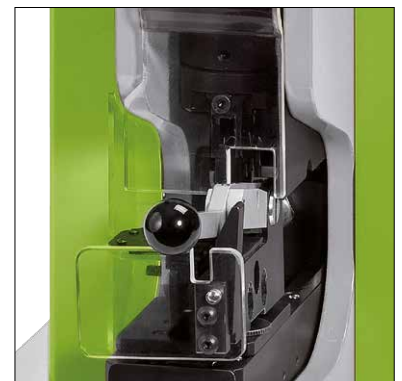


Modell CM 25-5

- Crimpmaschine mit Schiebetisch
- Einlegen des Verbinders und des Leiters in das freiliegende Unterteil
- Kabelklemmung für sicheres Arbeiten
- Automatisches Auslösen des Crimpvorganges nach dem Einschieben

Model CM 25-5

- Crimping machine with sliding tray
- Connector and cable are held in the open bottom section
- Wire clamps in for safe working
- Machine crimps automatically following insertion



Modell CM 25-6

- Crimpmaschine mit reduziertem Hub zum Betrieb ohne Schutzvorrichtung
- geeignet für alle Crimpkontakte, die einen Arbeitshub kleiner 6 mm verlangen

Model CM 25-6

- Crimping machine with reduced stroke for working without safety closure
- Suitable for all crimped connectors requiring a stroke less than 6 mm



Art. No.	Bezeichnung <i>Description</i>	Kapazität <i>Capacity</i> mm ²	Größe (B x H x T) <i>Size (l x h x w)</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> kg
636 025-1	Crimpmaschine CM 25-1 ohne Crimpeinsatz <i>Crimping machine CM 25-1 without dies</i>		325 x 500 x 280	30
636 025-3	<u>Crimpmaschine CM 25-3 ohne Crimpeinheit</u> <i>Crimping machine CM 25-3 without crimping unit</i>		<u>325 x 500 x 280</u>	30,6
636 025-5	Crimpmaschine CM 25-5 mit Schiebetisch, ohne Crimpeinsatz <i>Crimping machine CM 25-5 with sliding tray, without dies</i>		325 x 500 x 280	30
636 025-6	Crimpmaschine CM 25-6 mit Hubhöhe < 6mm, ohne Crimpeinsatz <i>Crimping machine CM 25-6 with < 6 mm stroke, without dies</i>		325 x 500 x 280	30
636 0723 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.72, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.72, standard locator and digital readout</i>	0.08–2.5	325 x 500 x 280	30.5
636 0723 3 01	Crimpeinheit 8.72 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>Crimping unit 8.72 with standard locator and digital readout</i>	0.08–2.5	87 x 72 x 43	0.5
636 0733 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.73, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.73, standard locator and digital readout</i>	0.03–0.5	325 x 500 x 280	30.5
636 0733 3 01	Crimpeinheit 8.73 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>Crimping unit 8.73 with standard locator and digital readout</i>	0.03–0.5	87 x 72 x 43	0.5
636 0753 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.75, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.75, standard locator and digital readout</i>	0.14–6.0	325 x 500 x 280	30.6
<u>636 0753 3 01</u>	<u>Crimpeinheit 8.75 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige</u> <i>Crimping unit 8.75 with standard locator and digital readout</i>	<u>0.14–6.0</u>	<u>100 x 76 x 43</u>	<u>0.6</u>
636 0763 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.76, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.76, standard locator and digital readout</i>	1.5–10.0	325 x 500 x 280	30.6
636 0763 3 01	Crimpeinheit 8.76 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige <i>Crimping unit 8.76 with standard locator and digital readout</i>	1.5–10.0	100 x 76 x 43	0.6
636 084 3	CM 25-3 mit Aderendhülsen crimpeinheit <i>CM 25-3 with ferrule crimping unit</i>	0.08–10.0	325 x 500 x 280	30.6
636 084 3 0	Aderendhülsen crimpeinheit <i>Ferrule crimping unit</i>	0.08–10.0	100 x 76 x 43	0.6
636 025 0 29	Fußschalter, optional <i>Footswitch optional</i>		240 x 140 x 150	0.7
636 30850 3	CM 25-2 mit Crimpeinsatz für geschirmte Steckverbinder TM11 – Hirose <i>CM 25-2 with crimping dies for shielded modular plug connectors TM11 – Hirose</i>		325 x 500 x 280	30
636 30851 3	CM 25-2 mit Crimpeinsatz für geschirmte Steckverbinder MP8 – Telegärtner <i>CM 25-2 with crimping dies for shielded modular plug connectors MP8 – Telegärtner</i>		325 x 500 x 280	30
636 30855 3 2	CM 25-2 mit Crimpeinsatz für geschirmte Steckverbinder Y-Con – Yamaichi <i>CM 25-2 with crimping dies for shielded modular plug connectors Y-Con – Yamaichi</i>		325 x 500 x 280	30

Weitere Automatisierungsanwendungen auf Anfrage.

[Further automation applications on request](#)

Photovoltaik

Die Nutzung der Sonnenenergie zur Erzeugung von Strom ist nach wie vor ein wichtiger Baustein für die Nutzung regenerativer Energien. Die Weiterentwicklung von immer effizienteren sowie preisgünstigeren Solarkollektoren macht Investitionen in Photovoltaik-Anlagen auch bei verringerten Subventionen attraktiv. So kann der Verbrauch beschränkter fossiler Brennstoffe zur Energieerzeugung gesenkt werden und auch die Versorgung mit Strom an entlegenen Orten in aller Welt geschaffen werden.

Die Installation einer Photovoltaikanlage bedeutet eine Investition für mehrere Jahrzehnte. Der Erfolg der Investition hängt entscheidend von der Qualität der Installation ab. So wirken sich beispielsweise die dauerhafte Widerstandsfähigkeit gegen extreme Witterungseinflüsse sowie auch die Effizienz der Leitungen und Verbindungen signifikant auf den zu erwartenden Solarertrag aus. Der optimalen elektrischen Verbindung aller einzelnen Solarkollektoren einer neuen Anlage kommt dabei eine entscheidende Bedeutung zu. So sollten Leitungen möglichst kurz geführt werden, um die Leitungsverluste gering zu halten. Die sachgerechte Verarbeitung mit Handwerkzeugen bietet auch bei der Vorkonfektionierung der Kabel die Möglichkeit zu optimieren. Gasdichte, korrosions- und witterungsbeständige Crimpverbindungen sorgen für eine verlustarme und dauerhafte Übertragung der elektrischen Energie. Crimpverbindungssysteme werden von einigen namhaften Anbietern im Solarmarkt angeboten und ständig weiter entwickelt. Der Profi-Installateur muss sich flexibel auf verschiedene Systeme einstellen und in der Lage sein, vor Ort eine fachgerechte Installation, Wartung und Reparatur zu gewährleisten.

Wir bieten hierzu ein umfassendes Werkzeugsortiment sowohl einzeln oder in verschiedenen Werkzeugkits an, welches die professionelle Verarbeitung verschiedenster Verbindersysteme ermöglicht und permanent weiterentwickelt wird. Die Systemlösung gibt dem Profi ein variables, umfassendes sowie zukunftsicheres Werkzeug an die Hand, um Photovoltaikanlagen installieren und warten zu können.

Photovoltaics

The use of solar energy to generate electricity is still an important element for the implementation of renewable energy supplies. The continued development of more efficient and lower-priced solar panels makes investments in photovoltaic systems attractive, even in case of decreasing state subsidies. This helps reduce the use of finite fossil fuels, and is also important as a way to generate electricity in very remote areas.

The installation of a photovoltaic system is an investment for several decades, whose return depends very much on the quality of the installation work. Long-term resistance to extreme weather, and the efficiency of the wiring and connections, are major factors in the performance of a solar array. All individual solar panels need to be properly connected, meaning short wire routing to minimize conduction losses, and good connections. The professional processing using hand tools offers possibilities of workflow optimization also in the field of cable prefabrication. Gas-tight, corrosion-proof and weather-resistant crimps help ensure minimal losses and good energy transmission even after years of use. Crimp connection systems are offered by many well-known solar manufacturers, and are constantly being further developed. Professional installers need to keep up with these developments, and must be able to install, maintain and repair solar systems to manufacturer specifications.

To help installers do this, we offer a wide selection of tools, singly and in kits, that enable professional work with solar connector systems and which are subject to continuous further development. Our system solutions give professionals a comprehensive, high-performance, up-gradable toolkit for installing and maintaining today's and tomorrow's photovoltaic systems.